

<http://swst.kr>

Best Quality, Best Price

SW (주) 신우금속
SHINWOO METAL

<http://swst.kr>

대표전화 031) 575 6253 팩스번호 031) 575 6253

이메일 swst6253@naver.com

경기도 남양주시 진접읍 팔아산단로 32번길 15 (광릉테크노밸리 산업단지)



ISO9001/ISO14001 인증기업

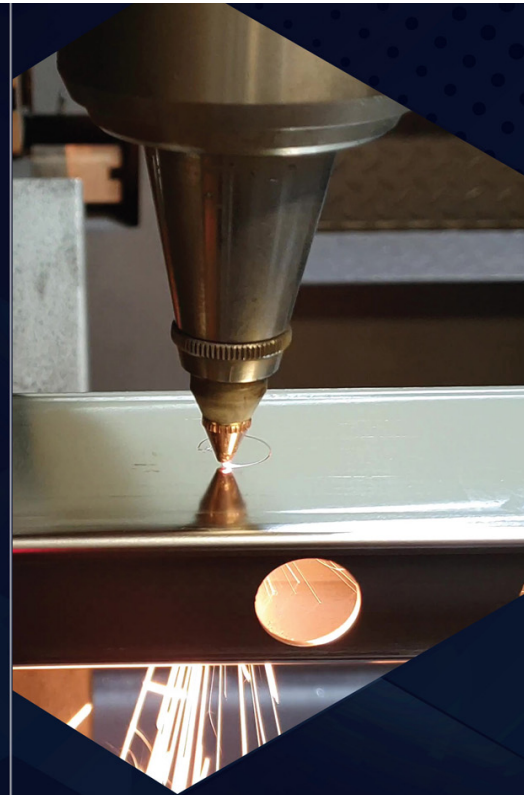


기업부설연구소



기술혁신형중소기업

이노비즈인증기업



SW (주) 신우금속
SHINWOO METAL

Best Quality Best Price

금속 건축 자재 제조사업을 바탕으로 임가공과 절단 절곡 그리고 방화유리문, 스텐단열바, 단열자동문 제품까지 전 품목을 취급합니다.

변화의 적응보다 변화를 주도하며 기술을 선도하는 신우금속이 되겠습니다

SHINWOO METAL



1999년 창사 이래 금속 건축 자재 제조 및 유통사업으로 성장하였고, 이를 바탕으로 취급 제품군을 점차 확대하여 현재는 방화유리문, 방화유리자동문(방화유리 제품)과 스텐단열바, 단열자동문을 취급하며 절단, 절곡, 평판레이저, 파이프레이저 최신 설비를 갖추고 임가공사업을 하고 있습니다.

2020년 경기도 남양주시 광릉테크노벨리 산업단지 내 사옥을 이전하여 생산능력을 대폭 확충하였으며, 고객에게 신속, 정확, 품질면에서 최선을 다해 공급할 수 있는 시스템을 완성하였습니다.

끊임없는 기술과 제품 연구 개발에 노력하고 있으며, 저희 신우금속은 정직하고 신뢰받는 기업, 고객과 함께 성장하며 고객 가치를 창출하는 기업이 되기 위해 임직원 모두 끊임없는 노력을 해나갈 것입니다.

변화에 적응보다 변화를 주도하는 기업, 기술을 선도하는 기업으로 고객과 함께 성장하겠습니다.

대표 김관기

Fireproof Glass

방화유리문, 선택이 아닌 필수!

특수 열처리공법을 사용하여, 결정화시킨 투명방화 유리를 사용한 시스템도어로서
공인기관으로부터 인증받은 갑종 방화문(창)이며, 기존 철재 방화문 대신
투명한 방화유리가 적용된 방화유리문 또는 자동문을 설치함으로써
시야 확보 및 개방감을 얻을 수 있습니다.
또한 화재 시 탈출구로서의 정확한 인지와 화재 상황을 한눈에 파악하여
인명구조와 대피에 매우 효과적입니다.

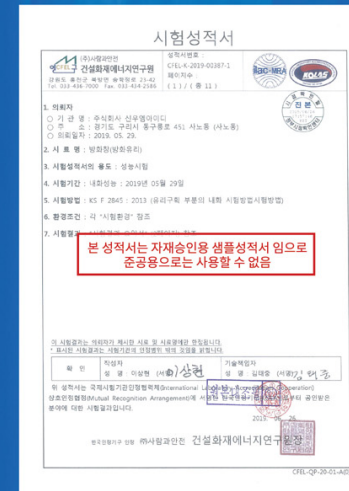
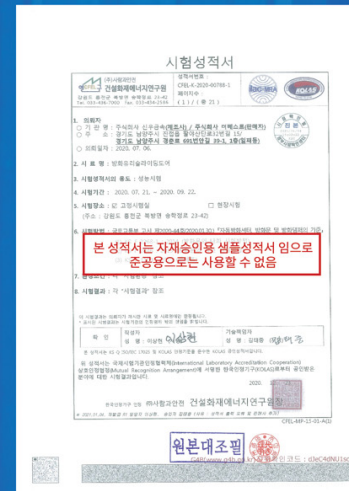
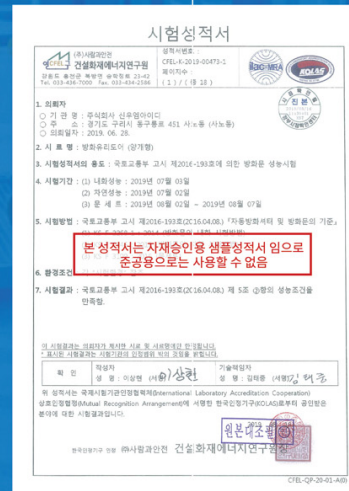
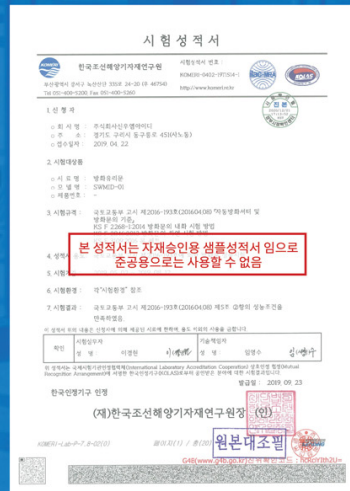


취급품목

- [60분 내화 비차열] 방화유리문, 방화유리자동문, 방화창, 방화유리
- [60분 내화 차열] 방화창, 방화유리

비차열, 차연성능 시험 성적서 보유

국토교통부에서 고시한 비차열, 차연성능 시험을
완료하였으며 내화 및 차연성능 시험 완료로
더욱 더 안전하고 최고품질의
제품을 제공하고 있습니다.



스텐 단열바, 단열 자동문

스텐 단열바 열관류율 **1.003 w/m²k**로 기밀성 1등급
단열 자동문 열관류율 **1.137 w/m²k**로 기밀성 1등급

◎ 국내 최저가 ◎ 빠른 납기 ◎ 간편한 시공

고객 중심의 설계를 기본으로 절단 절곡을 하며, 공차는 일관되어 제작 가공되어야 합니다.
정확한 치수로 절단하여 평탄 교정된 기구로 절곡하며 각도 및 공차를 관리합니다.
스텐레스 단열바는 열관류율 1.003 w/m²k로 기밀성 1등급이며,
단열자동문 1.137 w/m²k로 기밀성 1등급 성적서를 보유 중에 있습니다.

절단 절곡을 직접 함으로써 가공 면의 품질이 우수하며 품질 및 납기를 최우선으로 고객님의게 제공해드립니다.

보유 성적서

본 성적서에 불의사항이 있으 시
[주]한글라스에너지 (TEL: 031-356-0540)으로 연락바랍니다.

시험 성적서
Test Report

본 성적서는 2024년 04월 24일 현장 시험을
수행한 결과에 대한 시험 성적서입니다.
시험 목적: 단열 성능 시험 (열관류율 측정)
시험 방법: 열관류율 측정기 사용
시험 결과: 열관류율 1.003 w/m²k (기밀성 1등급)

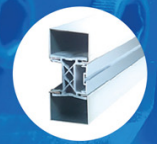
시험 성적서
Test Report

본 성적서는 2024년 04월 24일 현장 시험을
수행한 결과에 대한 시험 성적서입니다.
시험 목적: 단열 성능 시험 (열관류율 측정)
시험 방법: 열관류율 측정기 사용
시험 결과: 열관류율 1.137 w/m²k (기밀성 1등급)

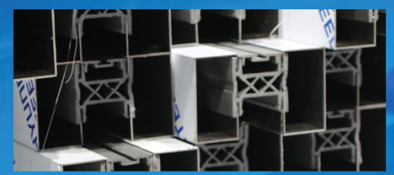
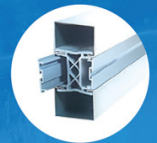
시험 성적서
Test Report

본 성적서는 2024년 04월 24일 현장 시험을
수행한 결과에 대한 시험 성적서입니다.
시험 목적: 단열 성능 시험 (열관류율 측정)
시험 방법: 열관류율 측정기 사용
시험 결과: 열관류율 1.137 w/m²k (기밀성 1등급)

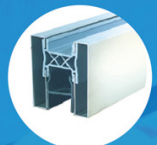
01
상바, 다대바
(캡X)



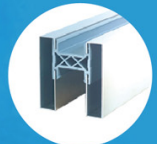
02
상바, 다대바
(캡O)



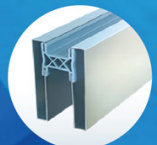
03
로트바



04
중간바



05
하바



Stainless Steel bar

정밀한 설계로 고객에게 최적화된 프리미엄 서비스를 제공합니다.

신우금속은 복잡하고 다양한 디자인의 설계능력을 갖춘 전문기술인력을 보유함으로써 절단/절곡/용접 도금 도장 등의 후가공의 모든 작업관리를 시스템으로 관리하고 고객의 다양한 요구를 만족시킬 수 있는 오랜 노하우와 기술을 바탕으로 품질을 보증할 수 있습니다.

Metal Processing

금속 임가공



평판레이저

ByStar Fiber 체계적인 시스템 저비용 고품질

품질 및 납기를 최우선으로 하며, 스테인리스 및 특수판(컬러 스테인리스) 가공에 최적화 되어 있습니다. 평판 레이저 사업은 원자재 구매 없이 소요된 자재 만큼 청구하며 납기와 주문량에 따라 차별화된 가격을 제시해 드립니다.



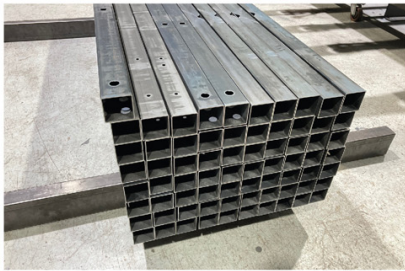
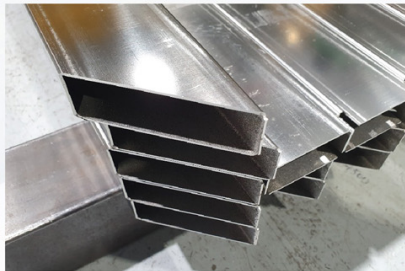
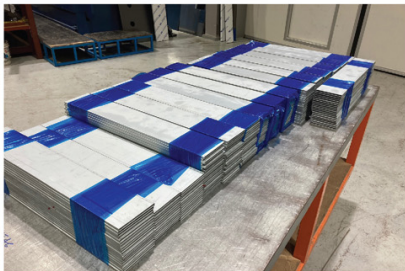
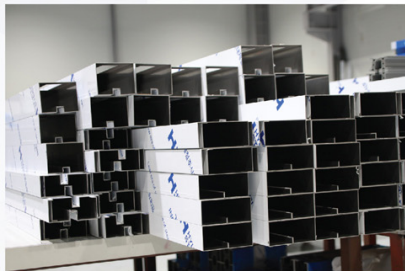
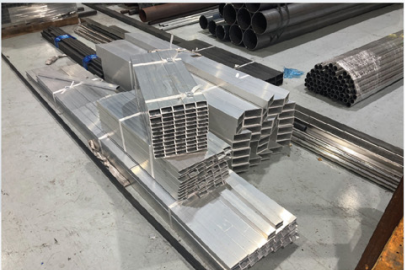
파이프레이저

BLM GROUP 세계 최고의 기술, 성능 3D 파이프 레이저

품질 및 납기를 최우선으로 하며, 각 형강에 따른 가공에 최적화되어 있습니다. 파이프 레이저 사업은 디자인 가공이 가능하며 가공 면의 품질이 우수하여 추가 가공을 할 필요가 없습니다. 원형 파이프, 각 파이프 디자인을 가공하여 고객님들께 제공해 드립니다.



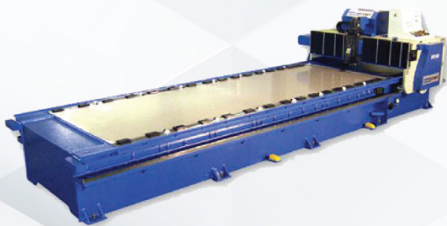
Best Quality Best Price



절단/절곡/V-커팅

자동각도 보정센서(ACB) 정밀한 보정각도

절곡공정의 시뮬레이션 확인작업에 의해 복잡하고 정밀한 부품제작이 단순화 되었으며, ACB(자동각도 보정센서)를 탑재하여 지속적으로 정밀한 벤딩각도를 얻을 수 있기에 초도품 절곡 시 테스트 공정없이 즉시 생산 작업을 할 수 있습니다.



용접/제작

정밀한 용접 깨끗한 면처리

금속 가공이후 제품을 정밀한 용접 작업하여 완성품으로 제작하며, 스테인리스,알루미늄 등 작업이 가능하고 깨끗한 용접가공면으로 납품하여 드립니다.

